



Lieferanteninformationen	:	Dutch Coating Innovators B.V. Titanialaan 5 1702 AZ Heerhugowaard Niederlande Tel. +31 (0)72 5723506 Fax: +31 (0)72 5723504
--------------------------	---	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Produkt	:	TEDAC®coating Glanz
Produktcode	:	2TC0412000
Produktbeschreibung	:	Zwei-Komponenten-Lack für den Einsatz mit Pinsel, Rolle oder Spritzgerät

Farbton	:	Transparent, glänzend
Glanzgrad	:	85 - 95 %/60° (DIN 67530)

Dichte (20 °C)	:	1,05 - 1,15 g/ml
Feststoffanteil	:	56 - 58 %
Flammpunkt	:	> 21 °C
Lieferviskosität	:	30 - 35 s im 4 mm -DIN-Auslaufbecher

Substrat	:	Spezielle lackierte Oberflächen
Vorbehandlung	:	Sofern keine spezifische Verunreinigung des Untergrunds vorliegt, reicht die Reinigung mit TEDAC® Allesreiniger und TEDAC® Entfetter aus. Wenden Sie sich in anderen Fällen an Dutch Coating Innovators unter obiger Kontaktadresse, um mehr Informationen zu erhalten.
Anzahl Schichten	:	Eine Schicht

Lagerstabilität	:	Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur: Lack: 12 Monate Härter: 6 Monate Verdünner: 60 Monate Die Gebinde sind immer gut verschlossen zu halten. Achtung: Durch die Aufnahme von Luftfeuchtigkeit wird der Härter unbrauchbar. Lack vor Verwendung gut aufrühren!
-----------------	---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Gefahrenklasse : **A II (VbF)**

Kennzeichnung : Fällt unter die Gefahrstoffverordnung
Xn Gesundheitsschädlich



Handanmischung oder 3-K-Anlage :

Härter : 2HA013000T

Mischverhältnis : 100 : 20 (Lack : Härter)
Härter während des Rührens zugeben

2K-Anlage

Komponentenverhältnis : 100 : 16,2 (Lack: Härter)

Bei Zugabe von Verdünner : 100 : 20 : 25 (Lack: Härter: Verdünner)

Verdünner : VB049

Maximale Verdünnerzugabe : 100 : 15 (Lack; Verdünner)

Verarbeitungsviskosität : 18 - 19 Sek. im 4-mm-DIN-Auslaufbecher

Trocknungsbedingungen : Forcierte Trocknung

Topfzeit : 2 - 8 Std. (abhängig von Umgebungstemperatur)

Auftragsverfahren : Spritzen (Air Mix, Air Less und HVLP)

Düsenöffnung : Maschine: 0,5 - 0,8 mm
Manuell oder Roboter: 0,8 - 1,2 mm

Spritzpistolendruck : 2,5 - 3,5 bar (Hochdruck), 0,8 - 1,2 bar (HVLP)

Materialdruck : 0,8 - 1,0 bar

Verarbeitungsparameter : Optimale Lackierraumtemperatur: 20 - 25 °C
Relative Luftfeuchtigkeit: 50 - 60 %



Aushärtung	:	Lufttrocknung oder forcierte Trocknung (z. B. 15 - 30 Minuten bei 60 - 80 °C) Eine Trocknungstemperatur von unter + 15 °C kann zu einer Verlangsamung oder zum Stillstand des Aushärtungsprozesses führen.
Schichtdicke:	:	± 15 - 40 µm
Verbrauch (theoretisch)	:	± 350 - 450 m ² /kg bei einer Schichtdicke von 1µm

Rechtliche Hinweise:

Die Informationen in diesem technischen Datenblatt (TDB) basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und auf dem oben angegebenen Datum. Sie dienen der Beschreibung des Produkts und stellen keine Qualitätszusicherung dar.

Anwender dieses Produkts müssen beachten, dass die in diesem TDB enthaltenen Informationen sie nicht von ihrer Pflicht entbinden, selbst eine Beurteilung der Gefährdung am Arbeitsplatz gemäß EU-Richtlinie 89/391/EWG durchzuführen (und geeignete Maßnahmen zur Verbesserung der Sicherheit und Gesundheit der Beschäftigten zu ergreifen) und die COSSH-Vorschriften (Kontrolle von gesundheitsgefährdenden Stoffen) und Anforderungen zu beachten, die in den vor Ort geltenden Vorschriften festgelegt sind.

Der Anwender hat die Pflicht, dafür zu sorgen, dass diese Informationen sich für den spezifischen Verwendungszweck eignen und vollständig sind.

Dieses TDB ersetzt vorherige Versionen und macht diese ungültig.

Siehe auch unser EC-MSDS (Material Safety Data Sheet/Produktsicherheitsblatt)